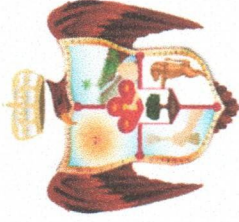




AMATLÁN
DE LOS REYES

H. CONGRESOS DEL ESTADO DE VERACRUZ

H. AYUNTAMIENTO DE AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
INFORMES SOBRE PASIVOS CONTINGENTES
AL 31 DE AGOSTO DEL 2026



CREDITOS FISCALES : SALDO HISTORICO : ACTUALIZACIONES : RECARGOS :	\$ - 0

SIN MOVIMIENTOS

TOTAL

\$

0



PRESENCIA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
C. CONCEPCIÓN GUILERMO GUERRERO LÓPEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

COMISION DE HACIENDA



C. ENRIQUE ESPINOSA JIMENEZ
SÍNDICO MUNICIPAL
SINDICATURA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029

C. JUAN CARLOS SAMPIERI CANTON
TESORERO MUNICIPAL
TESORERIA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029



C. COLUMBA LÓPEZ LLANOS
REGIDORA TERCERA
REGIDURIA TERCERA

H. AYUNTAMIENTO DE
AMATLÁN DE LOS REYES, VER.
2026-2029